

Бланк ответа

Используйте для записи только отведённое для каждого вопроса место.
Не пишите на бланке свое имя, фамилию или другие сведения, которые
могут указывать на авторство работы.
Никаких пометок в бланке ответов быть не должно!

Общая часть

Вопрос 1 – 0,5 балла.

ОТВЕТ: α

Вопрос 2 – 1 балл.

ОТВЕТ: 1 – Г; 2 – В; 3 – А; 4 – Б

Вопрос 3 – 1 балл.

ОТВЕТ:

1. Проводники	2. Полупроводники	3. Диэлектрики
<u>алюминий, медь</u> <u>латунь</u>	<u>кремний, германий</u>	<u>вакуум, фарфор</u> <u>стекло, бумага</u>

Вопрос 4 – 0,5 балла.

ОТВЕТ: 7 рис.

Вопрос 5 – 2 балла.

ОТВЕТ:

1 – Более выгодный объект налогообложения для предприятия «А» –

«Фирма Миссис Уайт»

2 – Прибыль ООО «А» от продажи 1 тыс. ед. товара «Т» после уплаты налога по УСН по наиболее выгодной ставке (см. ставку на более выгодный объект налогообложения) – 10 тыс. руб.

3 – Прибыль ИП «Б» от перепродажи 1 тыс. ед. товара «Т» после уплаты НДС – _____ тыс. руб.

РЕШЕНИЕ: _____

Вопрос 6 – 1 балл.

ОТВЕТ: 1; 2; 5

Вопрос 7 – 1,5 балла.

ОТВЕТ: 51

РЕШЕНИЕ: _____

Вопрос 8 – 0,5 балла.

ОТВЕТ: _____

Специальная часть

Вопрос 9 – 1 балл.

ОТВЕТ: 5

Вопрос 10 – 1 балл.

ОТВЕТ: _____

Вопрос 11 – 1 балл.

ОТВЕТ: _ Впишите ответ:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Вопрос 12 – 1,5 балла

ОТВЕТ: _____

Вопрос 13 – 1,5 балла.

ОТВЕТ: a, b, e, d

Вопрос 14 – 1 балл.

1		a, b, c
2		c, d

Вопрос 15 – 0,5 балла.

TTTT 9-1

ОТВЕТ: _____

Вопрос 16 – 1 балл.

ОТВЕТ: ✓ _____

Вопрос 17 – 1 балл.

ОТВЕТ: _____

1	A
2	A
3	✓
4	B
5	D

Вопрос 18 – 1 балл.

ОТВЕТ: ✓ _____

Вопрос 19 – 0,5 балла.

ОТВЕТ: B _____

Вопрос 20 – 1 балл.

ОТВЕТ: Григорий _____

Вопрос 21 – 1 балл.

ОТВЕТ: _____

Вопрос 22 – 1 балл.

ОТВЕТ: ✓ _____

Вопрос 23 – 1 балл.

ОТВЕТ: A _____

Вопрос 24 – 1 балл.

ОТВЕТ: _____

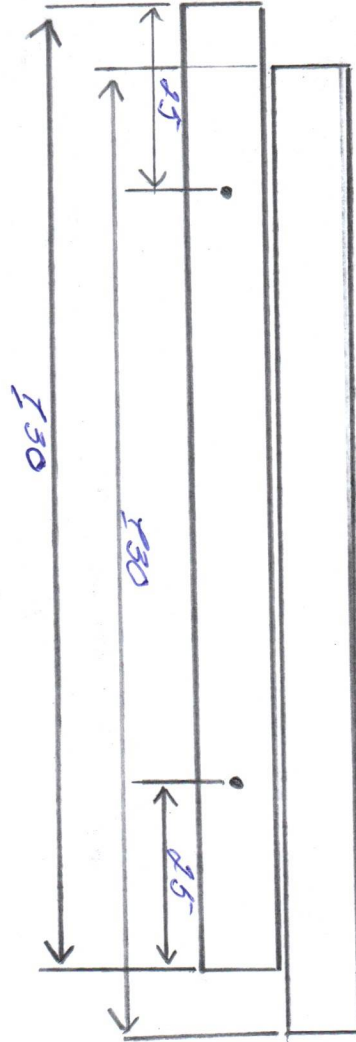
ОТВЕТ: А

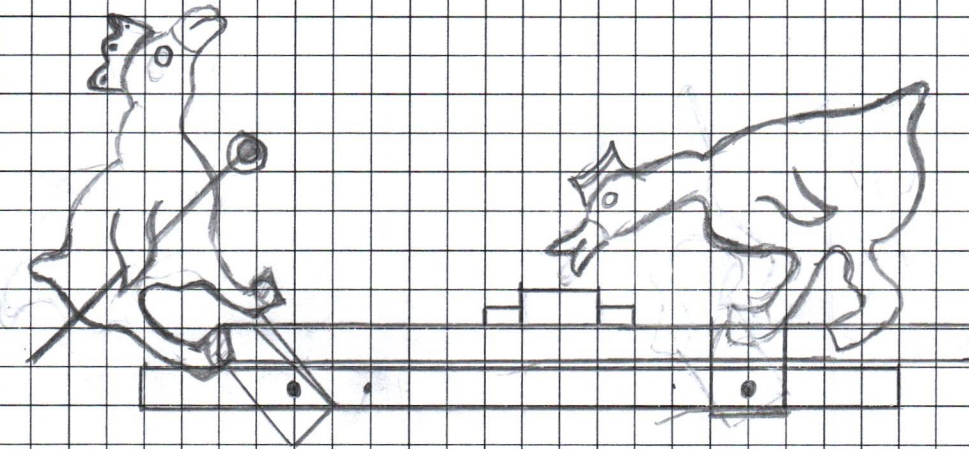
Задание 26 – 5 баллов

- Разработайте эскиз фигуры игрушки на планках «Гуси» с элементами вашего дизайна формы, отличающегося от предложенного варианта. Разместите эскиз на дополнительном разлинованном листе - 1 балл;
- Изобразите чертёж нижней опорной детали игрушки на планках «Гуси» (планки), с указанием всех необходимых размеров (чертёж разместите на листе с изображением рамки и основной надписи) - 2 балла;
- Заполните таблицу, указав инструмент, приспособления, технологические машины и название технологических операций для изготовления Игрушки на планках «Гуси» отдельно для каждого вида деталей – 1,5 балл (по 0, 5 б. за каждый вид детали);

Параметры технологии изготовления	Фигурка	Планка	«Кормушка»
Инструменты	ножик, игла	ножик, игла	ножик,
Приспособления	сверло	сверло	клей
Технологические машины	Лектрос-ножик, электрический станок	Лектрос-ножик, электрический станок	Лектрос-ножик
Технологические операции	Выпиливание и шлифовка деталей	Выпиливание, шлифовка, набивка	Выпиливание, шлифовка

- Укажите название вида декоративной обработки всего изделия - 0,5 баллов _____





**Практическое задание для регионального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии)
2024-2025 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

Ручная обработка древесины

9 класс

Наименование изделия: Модель «Полочки»

Техническое задание: Необходимо спроектировать и изготовить *Модель «Полочки»* (См.вариант образца на Рис.1). Изделие состоит из двух боковых сторон (см.Рис.2), горизонтальной полочки (см.Рис.3) и клина (см.Рис.4). Сборка деталей осуществляется с помощью двух клиньев (См.Рис.4).

Условия эксплуатации: в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие всех деталей конструкции, удобство пользования, безопасность эксплуатации.

Этапы работы: изучение технического задания, выполнение чертежа главного вида боковой стороны модели с размерами в чертежной рамке, изготовление деталей проекта, сборка изделия.

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с пооперационной картой контроля, но с предварительно сданным чертежом деталей проекта. После фотофиксации чертежей исключается внесение правок.

Материалы: Предлагается изготовить *Модель «Полочки»*, используя фанеру S3, рейку длиной не более 30 мм.

Примечание: Боковую сторону полки изделия необходимо спроектировать, учитывая собственные дизайнерские и художественные решения. Все фаски притупить.

Габаритные размеры изделия в сборе: 250х100х30 (прописывает участник ВСОШ самостоятельно).

Предельные отклонения размеров ± 1 мм.

После завершения работы необходимо сдать: готовое изделие и чертеж.

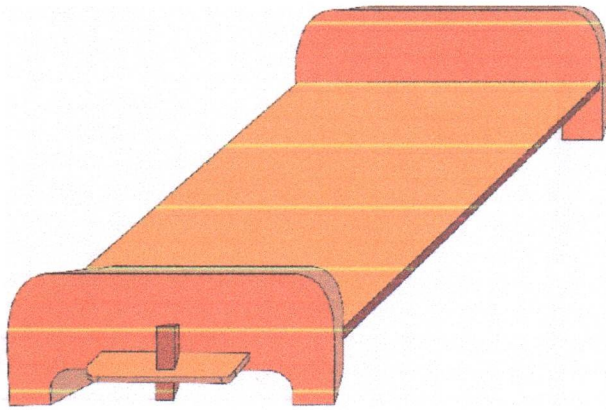


Рисунок 1. Вариант образца модели полки

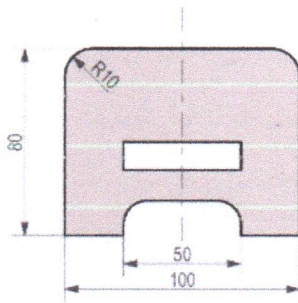


Рисунок 2. Боковая сторона

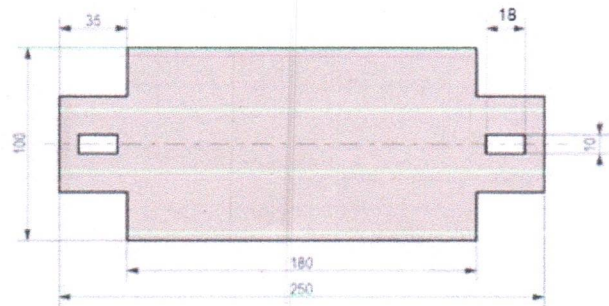


Рисунок 3. Полка

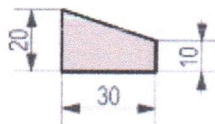


Рисунок 4. Клин

Критерии оценивания практической работы

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выстав- ленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1 балл	1
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	1
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	1 балл	1
4	Подготовка необходимых для работы инструментов и приспособлений	1 балл	1
5	Разработка фронтальной проекции боковой стороны полочки в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М1:1 - Указаны габаритные размеры - 0,5 баллов - Нанесена центровая линия - <u>0,5 баллов</u> - Указаны линейные размеры - 0,5 баллов - Соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров - 1 балл - Чертеж соответствует указанному масштабу – <u>0,5 баллов</u>	3 балла	2
6	Технология изготовления изделия:		
	– Габаритные размеры полки (<u>контроль длины полки 250 мм</u>) – по 0,5 б. за сторону (Ошибка в размерах до ± 1 мм - 0,5 балла) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 0 баллов)	2 балла	2
	– Габаритные размеры боковой стороны полки, в соответствии с чертежом участника - 2 б. (Ошибка в размерах до ± 1 мм - 2 балла) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 0 баллов)	2 балла	2
	– Точность изготовленного паза для полки, в соответствии с чертежом участника (по 1 б. за паз): (Ошибка в размерах до ± 1 мм - 1 балл) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 0,5 балл) (Ошибка в размерах до ± 3 мм – 0 балл)	2 балла	0
	– Точность изготовленного скруглений боковых сторон полки (4 скругления), в соответствии с чертежом участника: (Ошибка в размерах до ± 1 мм - 2 балл) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 1 балл) (Ошибка в размерах до ± 3 мм – 0 балл)	2 балла	2
	Точность разметки отступа отверстия в полке от края заготовки, в соответствии с чертежом участника:	1 балл	1

Шифр TTTT 0-5

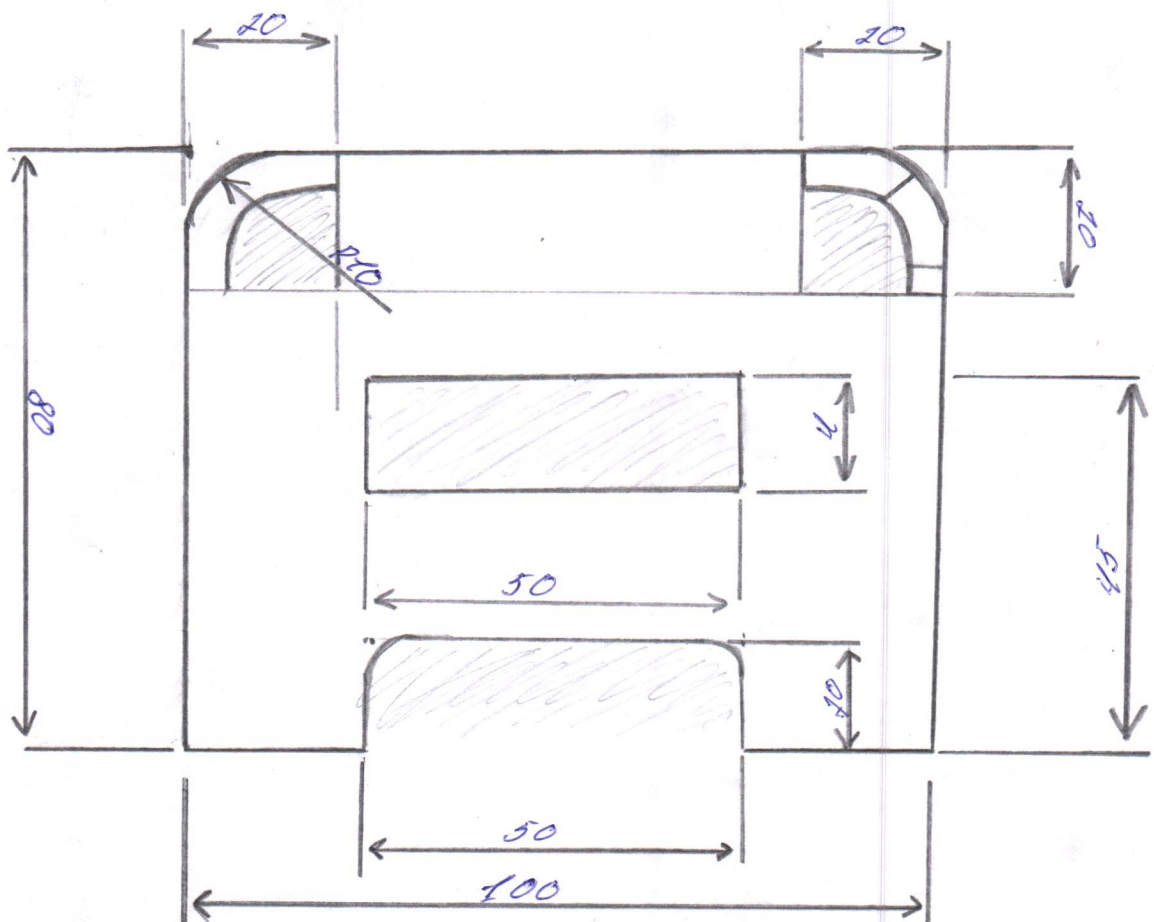
	(Ошибка в размерах до ± 1 мм - 1 балла) (Ошибка в размерах до ± 2 мм - 0 баллов)		
	Точность и качество изготовления фасок боковой стороны изделия, согласно заложенным параметрам на чертеже участника (по 0,5 б.за каждую фаску)	2 балла	2
	Качество изготовления пазов боковой стороны изделия	2 балла	1
	Плотность соединения полки и боковой стороны изделия	2 балла	2
	Наличие фасок на полке	2 балла	2
	Дизайнерское решение в изготовлении боковой стороны изделия	4 балла	1
7	Качество обработки всех поверхностей деталей изделия (по 1 б.за деталь)	5 баллов	3
8	Уборка рабочего места	1 балл	1
9	Время изготовления	1 балл	1
	Итого	35 баллов	26

Председатель жюри

(подпись)

Члены жюри:

(подпись)



Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
Лицей №4 «Многопрофильный»

Творческий проект по технологии
изготовление ключницы

Выполнил: ученик 8Б класса

Васильев Марк Сергеевич

Руководитель: учитель труда

Сорокин Константин Сергеевич

г. Псков
2025 г.



ОБОСНОВАНИЕ ВЫБОРА ПРОЕКТА

Сделать ключницу для дома я решил потому, что у нас была большая проблема: ключи вечно терялись и находились в разных местах. Когда я торопился, приходилось тратить много времени что бы их найти. Ключи от квартиры, гаража и подвала лежали в самых разных местах. И, чтобы навести порядок, я сделал красивую, а главное, полезную вещь – ключницу.

В домах бояр 16-17 веков ключник - это главный распорядитель, он заведовал всеми помещениями и строениями, держал ключи, словом, вел все домоуправление. Потом данная профессия устарела, так как усадьбы и дома стали заменять отдельными квартирами. А для хранения ключей придумали ключницу, которую использовали в прихожей для удобства.

Ключницы – это небольшие шкафчики с дверцей или без, в которых предусмотрены крючки, на которые вешают ключи.

В настоящее время существует множество ключниц. Например, ключницы с зеркалами, ключницы с часами, ключницы с фоторамками. Если у вас большой дом с кладовыми подвалами и винными погребами, то ключи от этих помещений было бы удобнее держать на кухне. В таком случае, подойдут ключницы-коллажи в кулинарном стиле. Также для людей, которые не хотят вешать в прихожей целый шкафчик с ключами, существует множество идей разнообразных вешалок с крючками, на которых удобно вешать ключи.

Абсолютно каждая ключница обладает какой-то своей энергетикой и несет собой нечто особенное, ведь она, сделанная даже по одной и той же схеме, будет отличаться от другой.

А это значит, что при создании, даже можно сказать при сотворении этого малого искусства, автор вкладывает в него частичку самого себя.

ВАРИАНТЫ МАКЕТОВ КЛЮЧНИЦ И ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ ВЫБОР КОНСТРУКЦИИ

Обдумывая процесс изготовления ключницы, её внешний вид и материал, мне пришлось изучить много информации в сети интернет.

Что бы выбрать возможные варианты изделия, я посетил много сайтов и магазинов. В результате поиска я остановился на 4 вариантах.

В частности, я рассматривал следующие варианты макетов ключниц:

1. Открытая ключница в виде домика (рис. 1);
2. Закрытая ключница с дверцей (рис 2);
3. Ключница в виде открытого киотика (рис 3);
4. Ключница с подставкой и домиками (рис. 4).

Мое изделие должно удовлетворять следующим требованиям (критериям):

1. Малый расход материала (экономичность);
2. Простота конструкции (мало деталей);
3. Простота технологии изготовления (все технологические операции доступны для ученика 8 класса);
4. Небольшие затраты времени на изготовление;
5. Эстетичность (красивый внешний вид);
6. Удобство в эксплуатации;
7. Экологичность (не загрязняет окружающую среду).



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4

Наименьший расход материалов у вариантов № 1 и 4, поэтому по первому критерию 1 балл присваиваем именно этим вариантам.

Простая конструкция у вариантов № 1, 3 и 4, поэтому по второму критерию они получают по 1 баллу, а вариант № 2 – 0 баллов.

Оценивая варианты изделия по третьему критерию, можно отметить, что технологические операции изготовления вариантов 1 и 3 довольно просты, поэтому этим вариантам присваиваю 1 балл.

Меньше всего времени потребуется на изготовление вариантов 1 и 3, поэтому по четвертому критерию даем этим вариантам по 1 баллу.

Все варианты имеют современный вид, их можно назвать эстетичными и присвоить по 1 баллу.

Наиболее удобными в эксплуатации, вероятно, будут варианты 1, 3 и 4, поэтому по шестому критерию им можно присвоить по 1 баллу.

Все варианты изделия изготовлены из экологически чистого материала – древесины и фанеры, который не оказывает вредного воздействия на окружающую среду. Во всех вариантах применяются металлические крючки, а в варианте 2 ещё больше металлических деталей: крючки и петли. Поэтому по седьмому критерию всем присваивается по 1 баллу, а варианту 2 – 0 баллов.

Подсчитываем сумму баллов для каждого варианта и записываем её в правую колонку таблицы.

№ варианта изделия	Оценка по критериям, баллы							Сумма баллов
	Номер критерия							
	1	2	3	4	5	6	7	
1	1	1	1	1	1	1	1	7
2	0	0	0	0	1	0	0	1
3	0	1	1	1	1	1	1	6
4	1	1	0	0	1	1	1	5

По результатам проведенной оценки наибольшее количество баллов набрал вариант номер 1. Однако мы принимаем решение делать вариант номер 3 в виде небольшого открытого шкафчика с двумя дополнительными полочками сверху и снизу.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ

№	Содержание операции	Используемые инструменты.
1.	Предварительная подготовка, очистка исходного материала (фанера толщиной 6 мм)	Щетка, наждачная бумага
2.	Раскройка деталей. Нанесение контуров отдельных деталей будущего изделия на фанеру.	Линейка, угольник, карандаш
3.	Выпиливание деталей	Лобзик
4.	Обработка деталей, заготовок	Наждачная бумага
5.	Разметка мест скрепления и склеивания деталей	Карандаш, линейка
6.	Просверливание отверстий в основании ключницы	Шуруповерт, сверло 1,5 мм
7.	Просверливание отверстий в боковых перегородках	Шуруповерт, сверло 1,5 мм
8.	Скрепление и склеивание деталей	Клей супермомент, зубочистки
9.	Просушка клея	
10.	Удаление (обрезание) зубочисток и остатков клея	Нож канцелярский, наждачная бумага
11.	Окончательная обработка собранного изделия.	Наждачная бумага
12.	Покраска ключницы	Краски акриловые, кисточки
13.	Разметка под крючки	Линейка, карандаш
14.	Крепление крючков	Крючки готовые, шурупы
15.	Удаление концов шурупов	Надфиль
16.	Оформление рисунка	Салфетка, клей ПВА
17.	Разметка домиков	Линейка, карандаш
18.	Выпиливание домиков	Лобзик
19.	Обработка и подгонка домиков	Наждачная бумага
20.	Раскрашивание домиков	Краски, кисточка
21.	Приклеивание домиков	Клей ПВА
22.	Контроль и проверка качества изготовления ключницы	Линейка

РАСЧЕТ УСЛОВНОЙ СТОИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Для изготовления ключницы был приобретен лист фанеры размером 750 х 750 мм, толщиной 6 мм стоимостью 600 руб. Для изготовления выбранной модели израсходована часть приобретенной фанеры общей стоимостью 150 руб.

Использовались имеющиеся инструменты, наждачная бумага, клей и краски. Дополнительные расходные материалы не приобретались.

Расход электроэнергии и трудозатраты не учитывались.

Таким образом, общая стоимость изделия оценивается в 150 рублей.

ВЫВОДЫ

Ключница получилась красивой, близкой к оригиналу, на который я ориентировался, и в то же время своеобразной и менее громоздкой. Изделие выглядит красиво, привлекает и радует глаз. Такая ключница несомненно украсит прихожую в нашей квартире. Но главное её назначение практическое, она позволит организовать удобное хранение и сбережение ключей, сократит время на их поиски. При желании, на ключницу можно повесить одежную щетку, складной зонт, фонарик и другие мелкие вещи. Моя семья будет очень довольна. А я в очередной раз получил навык изготовления и обработки изделий из фанеры. В данном случае, сумел сделать сложное, состоящее из пяти деталей, составное изделие из фанеры.

ИСТОЧНИКИ ИНФОРМАЦИИ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРО РАБОТЕ НАД ПРОЕКТОМ

<https://cutme.info/product-category/klyuchniczy>

https://vk.com/album-176253099_259755290